

1 „Die Präzision und Zuverlässigkeit der Supfina Planet V4 ist beeindruckend“, so Christoph Rafflenbeul-Dormeyer, Geschäftsführer Rafflenbeul (rechts); daneben von links Carsten Dietze, technischer Mitarbeiter des Werkzeugbaus bei Rafflenbeul, und Jens Keller, Verkaufsleiter Planbearbeitung bei Supfina

© Supfina



Doppelplanschleifen in der Automobilindustrie

Effizient in der Serie

Die Doppelplanschleifanlage 'Planet V4' von Supfina sorgt beim Hagener Produzenten für Federstahl-Teile Rudolf Rafflenbeul Stahlwarenfabrik GmbH & Co. KG zuverlässig für die effiziente Serienfertigung hochpräziser Norm- und Sonderteile für die Automobilindustrie.

Erfordert die Produktion eines Werkstücks einen beidseitig planparallelen Schleifprozess kommt das Doppelplanschleifen – oder auch Doppelseitenschleifen – zum Ein-

satz. Von einer Transportscheibe geführt werden die Werkstücke lose zwischen den Scheiben geschliffen, eine leicht angewinkelte obere Schleifscheibe sorgt für den beidseitigen Schleifprozess.

Feinbearbeitungsexperte Supfina setzt hier auf die Planet-V-Maschinenreihe, bei der Effizienz, gepaart mit gleichbleibender Präzision und geringem Platzbedarf, im Vordergrund steht. Mit der 'Planet V4' präsentierte der Wolfacher Maschinenbauer eine platzsparende Variante für die Bearbeitung von Werkstücken mit einem Durchmesser von 6 bis 85 mm und Dicken von 0,6 bis 40 mm.



2 Durch die patentierte Tiltungs-navigation ist ein schneller Produktwechsel einfach und sicher © Supfina

Reproduzierbare Ergebnisse und schnelles Umrüsten

Für die Anschaffung einer solchen Planet V4 entschied man sich bei Rudolf Rafflenbeul im Jahr 2017. Als wichtiger Lieferant für die Automobilindustrie standen bei dem traditionsreichen Hagener Stahlwerkenwerk besonders der hohe Durchsatz, schnelle Rüst-

zeiten und hohe Präzisionstreue einer Schleiflösung im Vordergrund. Nach Lieferung der vormontierten Maschine und Endmontage im Werk ist die Planet V4 nun seit Anfang 2018 in der Serienfertigung hochproduktiv.

Auch Christoph Rafflenbeul-Dormeyer, Geschäftsführer der Stahlwarenfabrik Rafflenbeul, zeigt sich zufrieden mit Zuverlässigkeit und Präzision: „Die Kundenanforderungen an unsere Bauteile werden immer höher, sodass wir mit der Maschine eine hohe Geradheit unter 8 µm und eine sehr hohe Ebenheit realisieren können.“ Darüber hinaus überzeugt die Planet V4 mit der eingebauten und patentierten Tiltungsnavigation (TNS), die jederzeit reproduzierbare Ergebnisse und schnelle Umrüstung ermöglicht.

Die vertikale Spindelanordnung der Planet-V-Serie bietet dem Endkunden höchstmögliche Werkstückendqualitäten bei gleichzeitiger Reduzierung der Stückkosten. Einzigartige Ausstattungsmerkmale sind etwa das 'Smart Dressing Cycle', die patentierte Schleifspaltvisualisierung oder die integrierte Werkzeugwechselhilfe. Die Nebenzeiten durch Werkzeugwechsel und Umrüstvorgängen werden dadurch auf ein Minimum reduziert.

Norm- und Spezialteile

Auf über 100 Jahre erfolgreiche Firmengeschichte kann die Rudolf Rafflenbeul Stahlwarenfabrik GmbH & Co. KG mittlerweile zurückblicken. Über 900 Kunden in mehr als 30 Ländern beliefert der Hagener Mittelständler mit über 4000 Teilen aus Federstahl. Ein großer Anteil der Norm- und Spezialteile findet ihren Weg in die Automobilproduktion, die Stahlwarenfabrik fungiert jedoch auch als Zulieferer für Elektroindustrie, Maschinen- und Anlagenbau sowie den Handel. Dabei kombiniert man in Hagen Tradition mit Moderne und setzt in der Fertigung auf einen modernen Maschinenpark.

Großen Wert legt man bei Rafflenbeul auch auf individuelle Lösungen und die Entwicklung von Prototypen- bis zur Serienfertigung. Eine Kompetenz, die beide Unternehmen verbindet. Als einer der führenden Lösungsanbieter für Oberflächenbearbeitung steht bei

Supfina die Lösung spezifischen Produktionsherausforderungen der Kunden im Vordergrund. Auch die Zusammenarbeit mit Rafflenbeul endet keineswegs mit der Endmontage: „In enger Zusammenarbeit mit Supfina suchen wir laufend nach Verbesserungsmöglichkeiten, um unsere Produktionsprozesse weiter zu optimieren.“, so Christoph Rafflenbeul-Dormeyer. So sorgt eine automatisierte Zuführung mittlerweile für eine noch effizientere Bearbeitung der zurzeit etwa 21 Millionen gefertigten Werkstücke pro Kalenderjahr. ■

INFORMATION & SERVICE



ANWENDER

Rudolf Rafflenbeul
Stahlwarenfabrik GmbH & Co. KG
 58091 Hagen
 Tel. +49 2331 2002-0
www.rafflenbeul.de

HERSTELLER

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
 77709 Wolfach
 Tel. +49 7834 866-0
www.supfina.com

HOME OF CLAMPING



ZUM SPANNEN FIX!

Werkstücke in der zerspanenden Fertigung zu spannen geht ganz fix. Sie brauchen dazu nur noch die Nullpunktspannsysteme von AMF. So senken Sie Rüstzeiten um bis zu 90%. Ihre Maschinenlaufzeiten erhöhen sich damit deutlich.

NULLPUNKTSPANNEN MIT AMF – fehlerfrei, spielfrei, sorgenfrei

ANDREAS MAIER, Fellbach

www.amf.de